


Infogramm

Charakteristik	Extra federharte Universallegierung mit hoher Dehngrenze für alle Bereiche der Modellgusstechnik	
Indikation	Modellguss- und Kombitechnik für starre Konstruktionen mit besonders hoher Festigkeit	
Produktvorteile	<ul style="list-style-type: none"> ■ hohe Bruchsicherheit durch exzellente mechanische Eigenschaften ■ hoher Elastizitätsmodul für grazile und trotzdem stabile Gerüste ■ durch erhöhte Dehngrenze noch geringere Gefahr von Klammerbrüchen ■ Schmelzspiegelung ■ hochglänzende Oberflächen nach dem elektrolytischen Glänzen 	

Zusammensetzung: in Massenprozent	Co	Cr	Mo	W	Si
	58,3	32,0	6,5	1,5	1,0
Weitere Elemente unter 1 %: N, Mn, C					
Technische Daten: nach ISO 22674	Dehngrenze $R_{p\ 0,2}$ (MPa)	720	(Typ 5)		
	Zugfestigkeit R_m (MPa)	960			
	E-Modul E (GPa)	230			
	Härte (HV ₁₀)	370			
	Bruchdehnung A_5 (%)	4,0			
	Solidus T_s (°C)	1240			
	Liquidus T_l (°C)	1410			
	Dichte g/cm ³	8,2			
	Elastizität	extra federhart			
	Aktivierbarkeit	+++			
	Schmelzen	+++			
	Schmelzspiegelung	ja			
	Ausarbeiten und Polieren	+++			
	Laserschweißen	+++			
	Löten mit CoCr-Lot REF 102-306-00	++			
	Einbettmasse	rema [®] dynamic S rema [®] Exakt F, rema [®] Exakt			
	+++ = hervorragend, ++ = sehr gut				
Prüfzeichen/ Qualitätszertifikate/ Patente	CE 0483 Medical Device Services Gilching				
Verkaufseinheit	REF 102-200-10		1.000 g		

Stand der Information: 02/16

Für alle Fragen steht Ihnen unsere zahntechnische Anwendungsberatung
Telefon +49 72 31/803-410 gerne zur Verfügung.

Unseren Verkauf erreichen Sie unter +49 72 31/803-353

