

Technisches Datenblatt

PMMA Multicolor

Degos Dental L-TEMP MC



Hersteller

Degos Dental GmbH
Bayernstr. 10a
93128 Regenstauf
Deutschland

Degos Dental GmbH

Ist zertifiziert nach:

- **RL 93/42/EWG (CE 1014)**

■ Bezeichnung

PMMA Multicolor **Degos Dental L-TEMP MC® (Multicolor)**

■ Beschreibung

Degos Dental L-TEMP MC® sind Fräsrohlinge zur Herstellung von Kronen und Brücken als Langzeitprovisorien.

Die wichtigsten Eigenschaften sind

- extrem hohe Bruchstabilität
- keine Giftstoffe und Benzolperoxid frei
- hohe Transluzenz
- hohe Oberflächendichte – Plaque resistent
- Restmonomergehalt unter 0,3%
- für Teleskoparbeiten (Sekundärteil) geeignet

■ Indikation

Kunststoffkronen, -brücken und -gerüste für den provisorischen Zahnersatz für den Seitenzahnbereich nach DIN EN ISO 10477 (Zahnheilkunde – Kronen- und Brückenkunststoffe)

■ Varianten

Degos Dental L-TEMP MC® ist in den Farben A2 - A3,5 erhältlich.

■ Modellation

Bei der Konstruktion von Kronen-/Brückengerüsten dürfen folgende Parameter nicht unterschritten werden:

- Mindest-Wandstärke (cervikal): 0,6 mm
- Mindest-Wandstärke (okklusale): 1,2 mm
- Verbinderquerschnitt im Frontzahnbereich: 10 mm²
- Verbinderquerschnitt im Seitenzahnbereich: 16 mm²
- im Seitenzahnbereich nicht mehr als zwei Zwischenglieder zwischen zwei Pfeilerzähnen positionieren.

Technisches Datenblatt

PMMA Multicolor Degos Dental L-TEMP MC



Hersteller

Degos Dental GmbH

Bayernstr. 10a
93128 Regenstauf
Deutschland

Degos Dental GmbH

ist zertifiziert nach:

- **RL 93/42/EWG (CE 1014)**

■ Ausarbeitung

Die gefrästen Gerüste können mit für Kunststoff geeigneten feinverzahnten Hartmetall-Fräsern oder geeigneten Trennscheiben aus dem Rohling herausgetrennt werden.

Um Pass-ungenauigkeiten nach der Gerüsterstellung zu vermeiden, sollte während des Ausarbeitens und Polierens starke Wärmeentwicklung vermieden werden.

Die Dentalos Plus® Disc Restaurationen können mit geeignetem Silikonpolierer und Ziegenhaarbürsten vorpoliert werden. Die Hochglanzpolitur erfolgt mit für diesen Zweck empfohlenen Diamant-Polierpasten. Zur Vermeidung von Plaque-Akkumulation ist eine sorgfältig durchgeführte Politur eine unabdingbare Voraussetzung.

■ Individualisierung

Individuelle ästhetische Adaptionen sind durch das Einsetzen von Composites möglich. Zur Individualisierung werden die entsprechenden Bereiche so reduziert, dass ein fließender Übergang zum Basismaterial möglich ist. Dabei dürfen nicht mehr als 0,3 - 0,5 mm abgetragen werden.

Als Schleifkörper sollten ausschließlich feinverzahnte Hartmetall-Fräser verwendet werden. Die geschliffene Oberfläche muss sorgfältig gereinigt und mit einem geeigneten Bonder benetzt werden. Die weitere Verarbeitung der Verblendmaterialien ist den Herstellerangaben zu entnehmen.

Technisches Datenblatt

PMMA Multicolor Degos Dental L-TEMP MC



Hersteller

Degos Dental GmbH

Bayernstr. 10a
93128 Regenstauf
Deutschland

Degos Dental GmbH

ist zertifiziert nach:

- **RL 93/42/EWG (CE 1014)**

■ Reinigung

Bei allen Kunststoffen und Composites, die als Gerüstmaterial, oder für Verblendungen eingesetzt werden, sollte das Abdampfen vermieden werden. Dieses stellt eine zu hohe Hitze- und Druckbelastung dar. Ultraschallgeräte, sowie mechanische Reinigungsmöglichkeiten, bieten sich als Alternative an. Beim Ultraschallgerät sollte mit einer kurzen Verweildauer von ca. 1 min, und einer Temperatur von max. 40°C gearbeitet werden. Die Zugabe von Reinigungslösungen sollte nur in geringer Konzentration vorgenommen werden.

■ Physikalische / mechanische Eigenschaften (Richtwerte)

Dichte ρ	Keine Angaben des Herstellers
Elastizitäts-Modul	>2100 [Mpa]
Wasseraufnahme W	>20 [$\mu\text{g}/\text{mm}^3$]
Kugeldruckhärte H_k	Keine Angaben des Herstellers
Zugfestigkeit R_M	>80 [Mpa]
Biegefestigkeit R_B	>100 [Mpa]
Bruchspannung σ	Keine Angaben des Herstellers